

Die Sponsoren der Jahrestagung

Silber-Sponsor KUGLER Behälter- und Anlagenbau GmbH

The Sponsors of the Annual Congress

Silver-Sponsor KUGLER Behälter- und Anlagenbau GmbH



Silber-Sponsor

KUGLER Behälter- und Anlagenbau GmbH

Die Firma KUGLER ist seit über 40 Jahren spezialisiert auf die Behandlung und Entwässerung von Schlämmen. Ziel der Schlammentwässerung ist es, eine Trennung zwischen Feststoff und Flüssigkeit zu erreichen, um so eine Volumenreduktion zu erzielen. Die Fest-Flüssig-Trennung erfordert je nach Anwendungsfall eine ausführliche Analyse, um die optimalen verfahrenstechnischen Grundlagen zu ermitteln. Daher untersuchen wir bei jedem Einzelprojekt gemeinsam mit dem Kunden die unterschiedlichen Prozessschritte und wägen verschiedene verfahrenstechnische Alternativen gegeneinander ab, um das jeweilig beste Konzept anzubieten.

Im Jahr 2020 hat KUGLER sich zum Ziel gesetzt, praktische Lösungen zur Entwässerung von Bohr- und Bentonitsuspensionen auf dem Markt einzuführen, um den wachsenden Herausforderungen des Themas gerecht zu werden. Das BTC-Containersystem und der Ovalplatteneindicker E-OP wurden verfeinert, um Bohrschlämme wieder in stichfestes Material und klares Filtrat aufzutrennen. Da Bohrschlämme mit feinverteilter Feststofffracht wegen des hohen Wasseranteils sehr schlecht zu transportieren und entsorgen sind, setzen die Verfahren von KUGLER genau an diesem Punkt an. Die Verfahren wurden entwickelt, um bei der Entwässerung von Schlämmen ein stichfestes Material mit massiv reduziertem Volumen zu erhalten, welches dann leicht abtransportiert und entsorgt werden kann. Außerdem wird ein feststofffreies, klares Filtrat erhalten. KUGLER Lösungen zur Behandlung und Entwässerung von Bohrschlämmen bergen somit für Unternehmen das Potenzial erheblicher zeitlicher und monetärer Einsparungen.



Silver-Sponsor

KUGLER Behälter- und Anlagenbau GmbH

KUGLER has specialised in the treatment and dewatering of sludges for over 40 years. The aim of sludge dewatering is to separate solids from liquids to achieve a reduction in volume. Depending on the application, solid-liquid separation requires a detailed analysis to determine the optimum process engineering principles. For each individual project, we therefore analyse the different process steps together with the customer and weigh up various process engineering alternatives against each other to offer the best concept in each case.

In 2020, KUGLER determined the goal of introducing practical solutions for dewatering drilling and bentonite suspensions to the market to meet the growing challenges of this issue. The BTC container system and the E-OP oval plate thickener were specifically refined to separate drilling sludges back into solid material and clear filtrate. As drilling sludges with finely distributed solids are very difficult to transport and dispose of due to their massive water content, KUGLER's processes address precisely this issue. The processes have been developed to easily obtain a solid material with a significantly reduced volume during the dewatering of sludge, which can then be easily transported and disposed of. In addition, a clear filtrate free of solids is obtained. KUGLER solutions for the treatment and dewatering of drilling sludges therefore offer companies the potential for considerable time and monetary savings.

KUGLER Behälter- und Anlagenbau GmbH

Am Eisberg 8
72202 Nagold (Germany)
Phone: +49 (7452) 8444720
Mail: info@kugler-gmbh.de
www.kugler-gmbh.de